

自愿性产品认证实施规则 (冶金产品)

文件编号: NCS/RZ-WD-06.1

版 本: A/6

编 制	
审 核	佟萌
批 准	周敬

2025-05-08 发布

2025-05-08 实施

作业文件制/修订记录表

[illegible]

目 录

前 言	1
1、适用范围	1
2、产品要求的依据	1
2.1 产品要求依据的标准	1
2.2 产品要求依据标准变化时的要求	1
3、认证方案	2
4、认证单元，产品类别、产品单元的划分原则	2
5、认证申请	3
5.1 认证申请的提出和受理	3
5.2 申请评审	3
5.3 检查计划	3
6、认证实施	3
6.1 初始工厂检查	3
6.1.1 基本原则	4
6.1.2 生产过程和服务（工厂质量保证能力）评价要求	4
6.1.3 生产过程（产品一致性控制）评价要求	4
6.2 产品抽样检测	4
6.2.1 产品抽样检测的样品要求	5
6.2.2 产品抽样检测项目及要求	5
6.2.3 产品抽样检测的实施	5
6.2.4 产品抽样检测的检测报告	5
6.2.5 客户提供的产品抽样检测报告	6
6.3 复核与认证决定	6
6.4 认证时限	6
7、监督	6
7.1 监督频次	6
7.2 监督的记录	6
7.3 监督结果的评价	7
8 认证证书	7
8.1 认证证书有效期	7
8.2 认证证书的变更	7
8.3 认证证书覆盖产品的扩展	7
8.4 认证的暂停和撤销	7
8.5 认证证书的使用	8
9 认证标志	8
9.1 标志式样	8
9.2 使用要求	8
10 收费	8
11 认证责任	9
12 认证实施细则	9
附件 1	10

前 言

钢研检验认证(北京)有限公司（简称“GYRZ”）是从事自愿性产品认证服务的第三方独立机构，经国家认证认可监督管理委员会(CNCA)批准(批准号：CNCA-R -2021-843)，业务范围覆盖金属材料及金属制品。

GYRZ 是钢研纳克检测技术股份有限公司的全资子公司，为中国钢研科技集团有限公司的三级子公司。公司开展自愿性产品认证业务，主要依托母公司及国家钢铁材料测试中心、国家钢铁产品质量监督检验中心、国家冶金工业钢材无损检测中心品牌和检验检测资源。

GYRZ 本着：科学权威、公正守信、优质高效、增值服务的宗旨，为客户提供优质的产品认证服务。

GYRZ 根据国家认证认可监督管理委员会的要求制定《产品认证实施通则》和《产品认证实施细则》，分别规定了本机构开展自愿性产品认证的通用要求和各类产品的专用要求，两文件应同时使用。

本规则自生效之日起执行。

1、适用范围

本规则规定了冶金产品实施自愿性认证的基本原则和要求。为确保被认证产品持续符合认证要求，GYRZ 应采取必要措施，确保本规则所覆盖产品得以正确使用，并按原设计功能使用的前提下，不致危及人身、财产安全，保护环境。

本规则基于产品认证的公正性和冶金产品的安全风险和认证风险制定，GYRZ 依据本规则的要求，结合冶金产品制造工艺、检验试验特点，编制认证实施细则配套本规则使用。

本规则适用的产品范围为：金属管材、金属板材、金属型材、金属线材、钢坯、钢锭共 6 个类别的金属材料及金属制品。

由于法律法规或相关产品标准、技术、产业政策等因素发生变化所引起的适用范围的调整，应以中国国家认证认可监督管理委员会发布的公告为准。

2、产品要求的依据

2.1 产品要求依据的标准

产品要求依据的标准目录见附件 1。

未标明年代号的标准应执行国家标准化行政主管部门发布的最新版本。当需使用标准的其他版本时，则应按国家认监委发布的适用相关标准要求的公告执行。客户应通过查询网站等方式主动获取相关标准的版本更新信息和认证检测标准的执行要求。

2.2 产品要求依据标准变化时的要求

GYRZ 负责跟踪产品要求依据标准的制修订等变化情况，依据有关规定和执行标准发布日期与实施日期期间作为转化期，并向社会公布。

GYRZ 应向客户提供详细、准确的关于产品要求依据标准变化情况的信息。

3、认证方案

本实施通则规定的基本认证方案，是以生产企业诚信自律、有效管理、稳定生产为前提，基于冶金产品固有安全风险特点，以及企业普遍采用的生产工艺所确定的认证方案。

GYRZ 可结合生产企业的实际需要，在基本认证方案的基础上增加相关认证要素，确定具体实施时，所采用的认证方案，应在认证实施细则中予以明确。

GYRZ 实施冶金产品自愿性产品认证采用的认证方案：

产品抽样检测+初始工厂检查+获证后监督。

注：

1、GYRZ 实施的冶金产品认证，不涉及产品设计、供应、安装或维护等特定的评价过程。

2、产品抽样检测包括 GYRZ 在工厂现场的抽样检测项目和现场抽样、并封样邮寄后，在 GYRZ 分包实验室检测的项目。

3、抽样检测可在初始工厂检查之前进行，也可同时或之后进行。

4、获证后监督包括：从工厂抽样检测和检查+对生产过程和服务评定。

4、认证单元、产品类别、产品单元的划分原则

GYRZ 规定同一客户（法人或法人委托人），无论其有一个或多个制造地址，或生产一个或多个产品类别，均作为一个认证单元受理、实施自愿性产品认证。

GYRZ 按产品类别、产品单元，实施自愿性产品认证。

产品类别分为金属管材、金属板材、金属型材、金属线材、钢坯、钢锭六类，详见附件 1。

同一产品类别中依据不同材料、用途、制造方式等划分产品单元，原则上，一个产品对应一个产品单元，单元划分详见附件 1。

客户依据以上单元划分原则提出认证申请。

5、认证申请

5.1 认证申请的提出和受理

客户需以适当的方式向 GYZ 提出认证申请，GYZ 应对认证申请进行处理，并按照认证实施细则中的时限要求反馈受理或不予受理的信息。

申请认证的冶金产品应能正常、批量生产，并符合国家法律法规及相关产业政策要求，否则 GYZ 不予受理相关认证申请。

5.2 申请评审

GYZ 根据法律法规、标准及认证实施的需要，在认证实施细则中明确申请资料清单（应至少包括认证申请书或认证协议、客户的注册证明等）。

客户应按 GYZ 申请资料清单的要求提供所需资料，GYZ 负责审核、管理、保存、保密有关资料，并将资料评审（文审）结果告知客户。

5.3 检查计划

GYZ 的检查计划应至少包括工厂抽样检测要求、初始工厂生产过程评价要求等内容。

GYZ 派出的现场检查组，根据评价计划的要求，编制与客户协商一致的“初始（监督/再认证/扩大/恢复）现场检查计划”，作为针对特定客户认证实施的依据。认证实施细则规定了评价计划的编制要求。

6、认证实施

6.1 初始工厂检查

初始工厂检查（生产过程和服务评价）是 GYZ 对生产工厂质量保证能力和产品一致性控制是否符合认证要求的评价。

6.1.1 基本原则

GYRZ 应在认证实施细则中明确工厂质量保证能力和产品一致性控制的基本要求。

客户应按照基本要求的相关规定，建立、实施并持续保持工厂质量保证能力和产品一致性控制的体系，以确保认证产品持续满足认证要求。

GYRZ 应对客户工厂质量保证能力和产品一致性控制进行符合性评价，以确定其满足 GYRZ 规定的认证要求。

6.1.2 生产过程和服务（工厂质量保证能力）评价要求

GYRZ 应当委派至少 2 名具有国家注册资格的自愿性产品认证检查员组成评价组，对客户进行生产过程和服务（工厂质量保证能力）评价。

评价应覆盖所有认证单元涉及的所有有关生产现场。

6.1.3 生产过程（产品一致性控制）评价要求

GYRZ 在经客户确认合格的产品中，随机抽取认证产品进行包括但不限于下述内容的检查：

- a. 客户对认证产品一致性控制的程序、规定文件的符合性；
- b. 在认证产品要求依据标准或客户认证基础条件发生变化时，对客户保证产品一致性控制对策的评价。

产品一致性控制评价应覆盖认证产品单元。

6.2 产品抽样检测

GYRZ 受理认证申请并确定检查计划后，方可进行产品抽样检测的活动。按照冶金产品制造特点，产品抽样检测项目分为，在制造现场实施的检测项目，如申请产品的几何尺寸、表面质量、无损检测、耐压试验、工艺性能、腐蚀试验等（简称“现场检测/现场监做”）和在 GYRZ 分包机构的理化检验实验室完成的检测项目，如理化性能、显微组织等（简称“取样检测”）。

6.2.1 产品抽样检测的样品要求

GYRZ 应在认证实施细则中明确规定按产品单元抽样 / 寄送样品的具体要求。“现场检测/现场监做”按产品抽样要求，从工厂成品仓库抽样获得，利用企业的检测、检查仪器、设备实施；“取样检测”的样品可由 GYRZ 或 GYRZ 委托分包实验室采取现场监督抽样 / 封样方式获得，寄送样品至 GYRZ 分包实验室进行检测、检验。

客户应保证其所提供的样品是正常生产的且确认与实际生产产品的一致性。GYRZ 和分包实验室应对客户提供样品的真实性进行审查。分包实验室对样品真实性有疑义的，应当向 GYRZ 说明情况，并做出相应处理。

6.2.2 产品抽样检测项目及要求

产品抽样检测项目为产品标准中对抽检产品明确要求的全部项目（初次认证），详见产品单元内的产品标准，并应符合认证依据标准中相关条款的要求。

6.2.3 产品抽样检测的实施

原则上，产品抽样检测应在 GYRZ 分包的实验室完成。分包实验室对样品进行检测，应确保检测结论真实、准确，对检测全过程做出完整记录并归档留存，以保证检测过程和结果的记录具有可追溯性。

如果客户实验室取得 CNAS 实验室认可，在保证认证结果有效性的前提下，可由 GYRZ 检查员按产品依据的标准要求，监督客户利用客户实验室实施制样、检测和出具检测报告的全过程，并以此检测结论作为产品认证的依据资料。

对规定由企业寄送样品的“取样检测”项目，GYRZ 分包实验室应在委托规定的期限内，出具检测报告。

6.2.4 产品抽样检测的检测报告

产品抽样检测结束后，分包实验室或客户实验室应及时出具检测报告，内容应准确、清晰、完整。

“现场检测”检查、检测记录和客户实验室出具的“取样检测”检测报告，均应由 GYRZ 检查员确认。

6.3 复核与认证决定

GYRZ 对初始工厂生产过程评价的结论和有关资料 / 信息、检查、检测报告结果进行复核评价，根据复核评价结果做出认证决定。通过时，按产品单元、标准提供认证文件；不通过时，认证终止。

6.4 认证时限

GYRZ 应对认证各环节的时限做出明确规定，并确保相关工作按时限要求完成。

客户须对认证活动予以积极配合。

一般情况下，自工厂检查之日起 90 个工作日内向客户出具认证证书。如有特殊情况，GYRZ 应和客户协商确定周期。

7、监督

监督是指 GYRZ 对获证产品及其生产企业实施的，原则每年度进行一次监督评价（注：如监督时涉及到抽样检验，监督完成日期可延后，但不可超过 6 个月）。

GYRZ 应在认证实施细则中明确监督方式的具体要求。

7.1 监督频次

GYRZ 对获证生产企业的监督频次为每年度进行一次监督评价。遇有特殊情况应增加监督频次。具体原则应在认证实施细则中予以明确。企业因生产排期紧张或出现不可抗力因素，可申请延期监督，延期监督现场审核时间不可超过 1 个月，由企业提交延期申请，认证机构审批。

7.2 监督的记录

GYRZ 应当对获证后监督全过程予以记录并归档留存，以保证认证过程和结果具有可追溯性。

7.3 监督结果的评价

监督评价结果，通过复核与认证决定时，可继续保持认证文件、使用认证标志；不通过时，GYRZ 应当根据相应情形做出暂停或撤销认证的处理，并予公开。

8 认证证书

8.1 认证证书有效期

认证证书的有效期为 3 年。有效期内，认证证书的有效性依赖 GYRZ 对客户的监督获得保持。

认证证书有效期届满，需要延续使用的，客户应当在认证证书有效期届满前 6 个月提出再认证申请。GYRZ 根据本规则规定进行受理和组织重新评价。

8.2 认证证书的变更

获证后，当涉及认证证书或 GYRZ 规定的其它事项发生变更时，客户应向 GYRZ 提出变更申请，变更经 GYRZ 批准后方可实施。

GYRZ 应在控制风险的前提下，在认证实施细则中明确变更要求，并对变更内容进行文件审查、检测和 / 或检查（适用时），评价结果通过复核与认证决定后，方可批准变更。

8.3 认证证书覆盖产品的扩展

客户需要扩大已经获得认证产品单元覆盖范围时，或增加认证产品单元时，按认证申请办理扩项手续。GYRZ 应核查扩大产品与原认证产品的一致性，确认原认证结果对扩大产品的有效性。需要时，针对技术要求的差异做补充产品抽样检测或生产过程评价或要求提交规定项目 GYRZ 分包实验室检测报告等。确认符合认证要求后，可颁发认证证书或换发认证证书。

8.4 认证的暂停和撤销

GYRZ 在认证实施细则中规定暂停和撤销的条件。GYRZ 确定不符合认证要求的

产品类别和范围，并采取适当方式对外公开被暂停和撤销认证的客户。

8.5 认证证书的使用

GYRZ 在认证实施细则中规定认证证书和认证标志的使用规定。

9 认证标志

已获证客户可使用“钢研认证”认证标志。认证标志的管理和使用应符合 GYRZ 《认证证书和标志使用规则》和双方签订的《产品认证协议书》中的要求。

9.1 标志式样

获得认证的冶金产品可以使用指定的认证标志，式样为：



9.2 使用要求

可采用 GYRZ 统一印制的标准规格认证标志或非标准规格印刷认证标志。客户使用认证标志，应符合 8.5 的有关规定。

10 收费

认证申请费、工厂检查费、认证决定与注册费、监督评价费、年金等收费项目，由 GYRZ 和分包实验室按照国家有关规定分别向客户收取。

11 认证责任

GYRZ 及其认证决定人员应对其做出的认证结论负责。

GYRZ 分包实验室对检测结果和检测报告负责。

GYRZ 及其委派的检查员对现场评价结论负责。

客户应对其提交的资料、报告及样品的真实性、合法性负责。

12 认证实施细则

GYRZ 依据本实施规则的原则和要求，制定科学、合理、可操作的认证实施细则。
认证实施细则应在向国家认监委备案后对外公布实施。

认证实施细则应至少包括以下内容：

- (1)认证流程及时限要求；
- (2)认证方案的选择及相关要求；
- (3)生产企业分类管理要求；
- (4)认证申请资料及相关要求；
- (5)初始工厂生产过程评价要求；
- (6)从工厂抽样和型式试验报告要求；
- (7)监督要求；
- (8)利用客户实验室实施检测要求；
- (9)认证变更（含产品要求依据的标准换版）要求；
- (10)收费依据及相关要求；
- (11)与技术争议、申诉相关的流程及时限要求。

附件 1

说明：注日期的标准编号,仅该日期对应的版本适用于本规则；不注日期的标准编号,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本规则。

冶金产品自愿性认证产品标准目录及单元划分

序号	产品类别	单元号	单元名称	标准编号	产品标准名称
1	金属管材	01-01	低中压锅炉用无缝钢管	GB/T 3087	低中压锅炉用无缝钢管
		01-02	低压流体输送用焊接钢管	GB/T 3091	低压流体输送用焊接钢管
		01-03	钛及钛合金无缝管	GB/T 3624	钛及钛合金无缝管
		01-04	换热器及冷凝器用钛及钛合金管	GB/T 3625	换热器及冷凝器用钛及钛合金管
		01-05	冷拔和冷轧精密无缝钢管	GB/T 3639	冷拔和冷轧精密无缝钢管
		01-06	高压锅炉用无缝钢管	GB/T 5310	高压锅炉用无缝钢管
		01-07	船舶用碳钢和碳锰钢无缝钢管	GB/T 5312	船舶用碳钢和碳锰钢无缝钢管
		01-08	高压化肥设备用无缝钢管	GB/T 6479	高压化肥设备用无缝钢管
		01-09	结构用无缝钢管	GB/T 8162	结构用无缝钢管
		01-10	输送流体用无缝钢管	GB/T 8163	输送流体用无缝钢管
		01-11	热交换器用铜合金无缝管	GB/T 8890	热交换器用铜合金无缝管
		01-12	石油天然气工业 管线输送系统用无缝钢管	GB/T 9711	石油天然气工业 管线输送系统用钢管
		01-13	石油天然气工业 管线输送系统用焊接钢管		
		01-14	石油裂化用无缝钢管	GB/T 9948	石油裂化用无缝钢管

序号	产品类别	单元号	单元名称	标准编号	产品标准名称
		01-15	流体输送用不锈钢焊接钢管	GB/T 12771	流体输送用不锈钢焊接钢管
		01-16	柔性接口排水铸铁管	GB/T 12772	排水用柔性接口铸铁管、管件及附件
		01-17	水及燃气用球墨铸铁管、管件和附件	GB/T 13295	水及燃气用球墨铸铁管、管件和附件
		01-18	锅炉、热交换器用不锈钢无缝钢管	GB/T 13296	锅炉、热交换器用不锈钢无缝钢管
		01-19	直缝电焊钢管	GB/T 13793	直缝电焊钢管
		01-20	石油天然气输送管用热轧宽钢带	GB/T 14164	石油天然气输送管用热轧宽钢带
		01-21	矿粉矿浆输送用电焊钢管	GB/T 14291	矿粉矿浆输送用电焊钢管
		01-22	流体输送用不锈钢无缝钢管	GB/T 14976	流体输送用不锈钢无缝钢管
		01-23	气瓶用无缝钢管	GB/T 18248	气瓶用无缝钢管
		01-24	高碳铬轴承钢	GB/T 18254	高碳铬轴承钢
		01-25	高碳铬轴承钢丝	GB/T 18579	高碳铬轴承钢丝
		01-26	低温管道用无缝钢管	GB/T 18984	低温管道用无缝钢管
		01-27	石油天然气工业 油气井套管或油管用钢管	GB/T 19830	石油天然气工业 油气井套管或油管用钢管
		01-28	高压锅炉用内螺纹无缝钢管	GB/T 20409	高压锅炉用内螺纹无缝钢管
		01-29	奥氏体-铁素体型双相不锈钢焊接钢管 热交换器用管	GB/T 21832.1	奥氏体-铁素体型双相不锈钢焊接钢管 第 1 部分：热交换器用管
		01-30	奥氏体-铁素体型双相不锈钢焊接钢管 流体输送用管	GB/T 21832.2	奥氏体-铁素体型双相不锈钢焊接钢管 第 2 部分：流体输送用管
		01-31	奥氏体-铁素体型双相不锈钢无缝钢管 热交换器用管	GB/T 21833.1	奥氏体-铁素体型双相不锈钢无缝钢管 第 1 部分：热交换器用管
		01-32	奥氏体-铁素体型双相不锈钢无缝钢管 流体	GB/T 21833.2	奥氏体-铁素体型双相不锈钢无缝钢管 第 2 部分：流体输送用

序号	产品类别	单元号	单元名称	标准编号	产品标准名称
			输送用管		管
		01-33	锅炉和热交换器用奥氏体不锈钢焊接钢管	GB/T 24593	锅炉和热交换器用奥氏体不锈钢焊接钢管
		01-34	钛及钛合金焊接管	GB/T26057	钛及钛合金焊接管
		01-35	污水用球墨铸铁管、管件和附件	GB/T 26081	污水用球墨铸铁管、管件和附件
		01-36	锆及锆合金无缝管材	GB/T 26283	锆及锆合金无缝管材
		01-37	大容积气瓶用无缝钢管	GB/T 28884	大容积气瓶用无缝钢管
		01-38	石油天然气工业 管道输送系统用感应加热弯管、管件和法兰 感应加热弯管	GB/T 29168.1	石油天然气工业 管道输送系统用感应加热弯管、管件和法兰 第 1 部分：感应加热弯管
		01-39	热交换器用耐蚀合金无缝管	GB/T 30059	热交换器用耐蚀合金无缝管
		01-40	耐蚀合金无缝管	GB/T 37614	耐蚀合金无缝管
		01-41	液化天然气用不锈钢无缝钢管	GB/T 38810	液化天然气用不锈钢无缝钢管
		01-42	耐蚀合金焊管	GB/T 37605	耐蚀合金焊管
		01-43	高碳铬轴承钢无缝钢管	YB/T 4146	高碳铬轴承钢无缝钢管
		01-44	高温用锻造镗孔厚壁无缝钢管	YB/T 4173	高温用锻造镗孔厚壁无缝钢管
		01-45	普通流体输送管道用埋弧焊钢管	SY/T 5037	普通流体输送管道用埋弧焊钢管
		01-46	普通流体输送管道用直缝高频焊钢管	SY/T 5038	普通流体输送管道用直缝高频焊钢管
		01-47	油气输送用钢制感应加热弯管	SY/T 5257	油气输送用钢制感应加热弯管
		01-48	耐腐蚀合金管线钢	SY/T 6601	耐腐蚀合金管线钢
		01-49	管线钢管规范	API SPEC 5L	管线钢管规范
		01-50	套管和油管	API SPEC 5CT	套管和油管规范

序号	产品类别	单元号	单元名称	标准编号	产品标准名称
		01-51	耐腐蚀合金管线钢管	API SPEC 5LC	耐腐蚀合金管线钢管
		01-52	用作套管、油管和接箍的耐蚀合金无缝管	API SPEC 5CRA	用作套管、油管和接箍的耐蚀合金无缝管
		01-53	内覆或衬里耐腐蚀合金复合钢管	API SPEC 5LD	内覆或衬里耐腐蚀合金复合钢管
		01-54	石油和天然气工业 用作套管、油管和接箍的耐腐蚀无缝合金管	ISO 13680	石油和天然气工业 用作套管、油管和接箍的耐腐蚀无缝合金管 交货技术条件
		01-55	高压气瓶用无缝钢管	JIS G3429	高压气瓶用无缝钢管
		01-56	锅炉和换热器用合金钢钢管	JIS G3462	锅炉和换热器用合金钢钢管
		01-57	压力管道用碳素钢钢管	JIS G3454	压力管道用碳素钢钢管
		01-58	配管用不锈钢管	JIS G3459	配管用不锈钢管
		01-59	锅炉与热交换器用不锈钢管	JIS G3463	锅炉与热交换器用不锈钢管
		01-60	化工装置用奥氏体不锈钢大口径焊接钢管	HG/T 20537.4	化工装置用奥氏体不锈钢大口径焊接钢管技术要求
		01-61	薄壁不锈钢管	CJ/T 151	薄壁不锈钢管
		01-62	锅炉、热交换器用管 规定室温性能的非合金钢和合金钢	NB/T 47019.2	锅炉、热交换器用管订货技术条件 第2部分：规定室温性能的非合金钢和合金钢
		01-63	锅炉、热交换器用管 规定高温性能的非合金钢和合金钢	NB/T 47019.3	锅炉、热交换器用管订货技术条件 第3部分：规定高温性能的非合金钢和合金钢
		01-64	锅炉、热交换器用管 低温用低合金钢	NB/T 47019.4	锅炉、热交换器用管订货技术条件 第4部分：低温用低合金钢
		01-65	锅炉、热交换器用管 不锈钢	NB/T 47019.5	锅炉、热交换器用管订货技术条件 第5部分：不锈钢
		01-66	锅炉、热交换器用管 奥氏体-铁素体型双相不锈钢	NB/T 47019.6	锅炉、热交换器用管订货技术条件 第6部分：奥氏体-铁素体型双相不锈钢
		01-67	锅炉、热交换器用管 铜和铜合金	NB/T 47019.7	锅炉、热交换器用管订货技术条件 第7部分：铜和铜合金

序号	产品类别	单元号	单元名称	标准编号	产品标准名称
		01-68	锅炉、热交换器用管 钛和钛合金	NB/T 47019.8	锅炉、热交换器用管订货技术条件 第 8 部分：钛和钛合金
		01-69	锅炉、热交换器用管 镍和镍合金	NB/T 47019.9	锅炉、热交换器用管订货技术条件 第 9 部分：镍和镍合金
		01-70	电站用马氏体耐热钢 08Cr9W3Co3VNbCuBN(G115)无缝钢管	T/CSTM 00017	电站用马氏体耐热钢 08Cr9W3Co3VNbCuBN(G115)无缝钢管
		01-71	无镀层及热浸镀锌焊接钢管	ASME SA-53/SA-53M	无镀层及热浸镀锌焊接和无缝钢管规范
		01-72	无镀层及热浸镀锌无缝钢管		
		01-73	无镀层及热浸镀锌焊接钢管	ASTM A53/A53M	无镀层及热浸镀锌焊接和无缝钢管规范
		01-74	无镀层及热浸镀锌无缝钢管		
		01-75	高温用碳素钢无缝钢管	ASME SA-106/SA-106M	高温用碳素钢无缝钢管规范
		01-76	高温用碳素钢无缝钢管	ASTM A106/A106M	高温用碳素钢无缝钢管规范
		01-77	冷凝器和热交换器用镍及镍合金无缝管	ASME SB-163	冷凝器和热交换器用镍及镍合金无缝管规范
		01-78	冷凝器和热交换器用镍及镍合金无缝管	ASTM B163	冷凝器和热交换器用镍及镍合金无缝管规范
		01-79	镍-铜合金无缝管	ASTM B165	镍-铜合金无缝管规范
		01-80	镍-铜合金（UNS N04400）无缝管	ASME SB165	镍-铜合金（UNS N04400）无缝管规范
		01-81	镍-铬-铝合金（UNS N06699）,镍-铬-铁合金（UNS N06600,N06601,N06603,N06690,N06693,N06025,N06045 和 N06696）,镍-铬-钴-钼合金（UNS N06617）和镍-铁-铬-钨合金（UNS N06674）, 镍-铬-钼-铜合金（UNS N06235）无缝管	ASME SB-167	镍-铬-铝合金（UNS N06699）,镍-铬-铁合金（UNS N06600,N06601,N06603,N06690,N06693,N06025,N06045 和 N06696）,镍-铬-钴-钼合金（UNS N06617）和镍-铁-铬-钨合金（UNS N06674）, 镍-铬-钼-铜合金（UNS N06235）无缝管规范
		01-82	镍-铬-铝合金, 镍-铬-铁合金, 镍-铬-钴-钼合金, 镍-铁-铬-钨合金和镍-铬-钼-铜合金无缝	ASTM B167	镍-铬-铝合金, 镍-铬-铁合金, 镍-铬-钴-钼合金, 镍-铁-铬-钨合金和镍-铬-钼-铜合金无缝管规范

序号	产品类别	单元号	单元名称	标准编号	产品标准名称
			管		
		01-83	换热器及冷凝器用低碳钢冷拔无缝钢管	ASME SA-179/SA-179M	换热器及冷凝器用低碳钢冷拔无缝钢管规范
		01-84	换热器及冷凝器用低碳钢冷拔无缝钢管	ASTMA179/A179M	换热器及冷凝器用低碳钢冷拔无缝钢管规范
		01-85	高压锅炉用碳素钢无缝钢管	ASME SA-192/SA-192M	高压锅炉用碳素钢无缝钢管规范
		01-86	高压锅炉用碳素钢无缝钢管	ASTM A192/A192M	高压锅炉用碳素钢无缝钢管规范
		01-87	锅炉和过热器用碳钼合金钢无缝钢管	ASME SA-209/SA-209M	锅炉和过热器用碳钼合金钢无缝钢管规范
		01-88	锅炉和过热器用碳钼合金钢无缝钢管	ASTM A209/A209M	锅炉和过热器用碳钼合金钢无缝钢管规范
		01-89	锅炉和过热器用中碳钢无缝钢管	ASME SA-210/SA-210M	锅炉和过热器用中碳钢无缝钢管规范
		01-90	锅炉和过热器用中碳钢无缝钢管	ASTM A210/A210M	锅炉和过热器用中碳钢无缝钢管规范
		01-91	锅炉、过热器和换热器用铁素体和奥氏体合金钢无缝钢管	ASME SA-213/SA-213M	锅炉、过热器和换热器用铁素体和奥氏体合金钢无缝钢管规范
		01-92	锅炉、过热器和换热器用铁素体和奥氏体合金钢无缝钢管	ASTM A213/A213M	锅炉、过热器和换热器用铁素体和奥氏体合金钢无缝钢管规范
		01-93	锅炉、过热器、换热器和冷凝器用焊接奥氏体钢管	ASME SA-249/SA-249M	锅炉、过热器、换热器和冷凝器用焊接奥氏体钢管规范
		01-94	锅炉、过热器、换热器和冷凝器用焊接奥氏体钢管	ASTM A249/A249M	锅炉、过热器、换热器和冷凝器用焊接奥氏体钢管规范
		01-95	一般用途铁素体和马氏体不锈钢无缝钢管	ASME SA-268/SA-268M	一般用途铁素体和马氏体不锈钢无缝和焊接钢管规范
		01-96	一般用途铁素体和马氏体不锈钢焊接钢管		
		01-97	一般用途铁素体和马氏体不锈钢无缝钢管	ASTM A268/A268M	一般用途铁素体和马氏体不锈钢无缝和焊接钢管规范
		01-98	一般用途铁素体和马氏体不锈钢焊接钢管		

序号	产品类别	单元号	单元名称	标准编号	产品标准名称
		01-99	一般用途无缝奥氏体不锈钢管	ASTM A269/A269M	一般用途无缝和焊接奥氏体不锈钢管规范
		01-100	一般用途焊接奥氏体不锈钢管		
		01-101	无缝奥氏体不锈钢管	ASME SA-312/SA-312M	无缝、焊接和深冷加工奥氏体不锈钢管规范
		01-102	焊接奥氏体不锈钢管		
		01-103	深冷加工奥氏体不锈钢管		
		01-104	无缝奥氏体不锈钢管	ASTM A312/A312M	无缝、焊接和深冷加工奥氏体不锈钢管规范
		01-105	焊接奥氏体不锈钢管		
		01-106	深冷加工奥氏体不锈钢管		
		01-107	低温用和有缺口韧性要求的其他用途无缝钢管	ASME SA-333/SA-333M	低温用和有缺口韧性要求的其他用途无缝、焊接钢管规范
		01-108	低温用和有缺口韧性要求的其他用途焊接钢管		
		01-109	低温用和有缺口韧性要求的其他用途无缝钢管	ASTM A333/A333M	低温用和有缺口韧性要求的其他用途无缝、焊接钢管规范
		01-110	低温用和有缺口韧性要求的其他用途焊接钢管		
		01-111	低温用无缝碳素钢和合金钢管	ASME SA-334/SA-334M	低温用无缝和焊接碳素钢和合金钢管规范
		01-112	低温用焊接碳素钢和合金钢管		
		01-113	低温用无缝碳素钢和合金钢管	ASTM A334/A334M	低温用无缝和焊接碳素钢和合金钢管规范
		01-114	低温用焊接碳素钢和合金钢管		
		01-115	高温用铁素体合金钢无缝钢管	ASME SA-335/SA-335M	高温用铁素体合金钢无缝钢管规范

序号	产品类别	单元号	单元名称	标准编号	产品标准名称
		01-116	高温用铁素体合金钢无缝钢管	ASTM A335/A335M	高温用铁素体合金钢无缝钢管规范
		01-117	冷凝器和热交换器用无缝钛及钛合金管	ASTM B338	冷凝器和热交换器用无缝和焊接钛及钛合金管规范
		01-118	冷凝器和热交换器用焊接钛及钛合金管		
		01-119	冷凝器和热交换器用无缝钛及钛合金管	ASME SB-338	冷凝器和热交换器用无缝和焊接钛及钛合金管规范
		01-120	冷凝器和热交换器用焊接钛及钛合金管		
		01-121	高温和一般用途用电熔焊接铬镍奥氏体不锈钢管	ASTM A358/A358M	高温和一般用途用电熔焊接铬镍奥氏体不锈钢管规范
		01-122	高温和一般用途用电熔焊接铬镍奥氏体不锈钢管	ASME SA-358/SA-358M	高温和一般用途用电熔焊接铬镍奥氏体不锈钢管规范
		01-123	高温作业用奥氏体无缝钢管	ASTM A376/A376M	高温作业用奥氏体无缝钢管规范
		01-124	高温作业用奥氏体无缝钢管	ASME SA-376/SA-376M	高温作业用奥氏体无缝钢管规范
		01-125	镍-铁-铬合金无缝管	ASME SB-407	镍-铁-铬合金无缝管规范
		01-126	镍-铁-铬合金无缝管	ASTM B407	镍-铁-铬合金无缝管规范
		01-127	镍-铁-铬-钼-铜合金（UNS N08825 和 N08221）无缝管	ASME SB-423	镍-铁-铬-钼-铜合金（UNS N08825 和 N08221）无缝管规范
		01-128	镍-铁-铬-钼-铜合金（UNS N08825,N08221 和 N06845）无缝管	ASTM B423	镍-铁-铬-钼-铜合金（UNS N08825,N08221 和 N06845）无缝管规范
		01-129	镍-铬-钼-铌合金（UNS N06625 和 UNS N06852）和镍-铬-钼-硅合金（UNS N06219）无缝管	ASME SB-444	镍-铬-钼-铌合金（UNS N06625 和 UNS N06852）和镍-铬-钼-硅合金（UNS N06219）无缝管规范
		01-130	镍-铬-钼-铌合金（UNS N06625 和 UNS N06852）和镍-铬-钼-硅合金（UNS N06219）无缝钢管	ASTM B444	镍-铬-钼-铌合金（UNS N06625 和 UNS N06852）和镍-铬-钼-硅合金（UNS N06219）无缝钢管规范

序号	产品类别	单元号	单元名称	标准编号	产品标准名称
		01-131	碳素钢和低合金钢管	ASTM A450/A450M	碳素钢和低合金钢管通用要求
		01-132	碳素钢和低合金钢管	ASME SA-450/SA-450M	碳素钢和低合金钢管通用要求
		01-133	焊接 UNS N08020 合金管	ASTM B464/B464M	焊接 UNS N08020 合金管规范
		01-134	铜-镍合金焊接管	ASTM B467	铜-镍合金焊接管规范
		01-135	镍-铬-铁合金焊接管	ASTM B517	镍-铬-铁合金焊接管规范
		01-136	机械工程用碳素钢和合金钢无缝钢管	ASTM A519/A519M	机械工程用碳素钢和合金钢无缝钢管规范
		01-137	无缝和焊接锆及锆合金管	ASME SB-523/SB-523M	无缝和焊接锆及锆合金管规范
		01-138	特殊用途碳钢和合金钢公称钢管	ASTM A530/A530M	特殊用途碳钢和合金钢公称钢管规范
		01-139	特殊用途碳钢和合金钢公称钢管	ASME SA-530/SA-530M	特殊用途碳钢和合金钢公称钢管规范
		01-140	镍及镍钴合金焊接管	ASTM B619/B619M	镍及镍钴合金焊接管规范
		01-141	镍及镍钴合金无缝管	ASME SB-622	镍及镍钴合金无缝管规范
		01-142	镍及镍钴合金无缝管	ASTM B622	镍及镍钴合金无缝管规范
		01-143	无缝锆及锆合金管	ASME SB-658/SB-658M	无缝和焊接锆及锆合金管规范
		01-144	焊接锆及锆合金管		
		01-145	无缝锆及锆合金管	ASTM B658/B658M	无缝和焊接锆及锆合金管规范
		01-146	焊接锆及锆合金管		
		01-147	无缝 N08028 合金管	ASTM B668/B668	无缝 N08028 合金管规范
		01-148	常温和低温用电熔焊接钢管	ASTM A671/A671M	常温和低温用电熔焊接钢管规范
		01-149	中温高压作业用用电熔焊接钢管	ASTM A672/A672M	中温高压作业用用电熔焊接钢管规范

序号	产品类别	单元号	单元名称	标准编号	产品标准名称
		01-150	镍-铁-铬-钼和铁-镍-铬-钼-铜无缝管	ASTM B677	镍-铁-铬-钼和铁-镍-铬-钼-铜无缝管规范
		01-151	焊接镍和镍铜合金管	ASTM B725	焊接镍和镍铜合金管规范
		01-152	UNS N08020、UNS N08026 和 UNS N08024 镍合金无缝管	ASTM B729	UNS N08020、 UNS N08026 和 UNS N08024 镍合金无缝管规范
		01-153	UNS N08020、UNS N08026 和 UNS N08024 镍合金无缝管	ASME SB729	UNS N08020、 UNS N08026 和 UNS N08024 镍合金无缝管规范
		01-154	一般用途用无缝铁素体/奥氏体不锈钢管	ASME SA-789/SA-789M	一般用途用无缝和焊接铁素体/奥氏体不锈钢管规范
		01-155	一般用途用焊接铁素体/奥氏体不锈钢管		
		01-156	一般用途用无缝铁素体/奥氏体不锈钢管	ASTM A789/A789M	一般用途用无缝和焊接铁素体/奥氏体不锈钢管规范
		01-157	一般用途用焊接铁素体/奥氏体不锈钢管		
		01-158	无缝铁素体/奥氏体不锈钢管	ASME SA-790/SA-790M	无缝和焊接铁素体/奥氏体不锈钢管规范
		01-159	焊接铁素体/奥氏体不锈钢管		
		01-160	无缝铁素体/奥氏体不锈钢管	ASTM A790/A790M	无缝和焊接铁素体/奥氏体不锈钢管规范
		01-161	焊接铁素体/奥氏体不锈钢管		
		01-162	镍和镍合金无缝管	ASTM B829	镍和镍合金无缝管的通用要求的标准规范
		01-163	钛及钛合金无缝管	ASTM B861	钛及钛合金无缝管规范
		01-164	钛及钛合金无缝管标准	ASME SB861	钛及钛合金无缝管标准规范
		01-165	钛及钛合金焊接管	ASTM B862	钛及钛合金焊接管规范
		01-166	钛及钛合金焊接管	ASME SB-862	钛及钛合金焊接管规范
		01-167	添加填充金属的电熔化焊接铁素体/奥氏体（双相）不锈钢管	ASTM A928/A928M	添加填充金属的电熔化焊接铁素体/奥氏体（双相）不锈钢管规范

序号	产品类别	单元号	单元名称	标准编号	产品标准名称
		01-168	合金钢管和不锈钢管	ASTM A999/A999M	合金钢管和不锈钢管通用要求规范
		01-169	合金钢管和不锈钢管	ASME SA-999/SA-999M	合金钢管和不锈钢管的一般要求的标准规范
		01-170	铁素体合金钢、奥氏体合金钢和不锈钢管	ASTM A1016/A1016M	铁素体合金钢、奥氏体合金钢和不锈钢管通用要求规范
		01-171	铁素体合金钢、奥氏体合金钢和不锈钢管	ASME SA-1016/SA-1016M	铁素体合金钢、奥氏体合金钢和不锈钢管通用要求规范
		01-172	水管用球墨铸铁管	EN 545	水管用球墨铸铁管、配件、附件及其接头的要求和试验方法
		01-173	污水用球墨铸铁管	EN 598	污水用球墨铸铁管、配件、附件及其接头的要求和试验方法
		01-174	承压用无缝钢管规定室温特性的非合金钢管	EN 10216-1	承压用无缝钢管 交货技术条件 规定室温特性的非合金钢管
		01-175	承压用无缝钢管规定室温特性的非合金钢管	BS EN 10216-1	承压用无缝钢管 交货技术条件 第 1 部分：规定室温特性的非合金钢管
		01-176	压力用无缝钢管 具有特定室温性能的非合金钢管	DIN EN 10216-1	承压用无缝钢管 技术交付条件 第 1 部分：具有特定室温性能的非合金钢管
		01-177	承压用无缝钢管 规定高温特性的非合金和合金钢管	EN 10216-2	承压用无缝钢管 交货技术条件 第 2 部分：规定高温特性的非合金和合金钢管
		01-178	承压用无缝钢管 规定高温特性的非合金和合金钢管	BS EN 10216-2	承压用无缝钢管 交货技术条件 第 2 部分：规定高温特性的非合金和合金钢管
		01-179	承压用无缝钢管 规定高温特性的非合金和合金钢管	BS EN 10216-2	承压用无缝钢管 交货技术条件 规定高温特性的非合金和合金钢管
		01-180	承压用无缝钢管 规定高温特性的非合金和合金钢管	DIN EN 10216-2	承压用无缝钢管 交货技术条件 第 2 部分：具有特定高温性能的非合金和合金钢管
		01-181	承压用无缝钢管 合金细晶粒钢管	EN 10216-3	承压用无缝钢管 交货技术条件 第 3 部分：合金细晶粒钢管
		01-182	承压用无缝钢管 合金细晶粒钢管	BS EN 10216-3	承压用无缝钢管 交货技术条件 合金细晶粒钢管
		01-183	承压用无缝钢管 合金细粒钢管	DIN EN 10216-3	承压用无缝钢管 交货技术条件 第 3 部分：合金细粒钢管;德文

序号	产品类别	单元号	单元名称	标准编号	产品标准名称
					版 EN10216-3: 2013
		01-184	承压用无缝钢管 规定低温特性的合金和非合金钢管	EN 10216-4	承压用无缝钢管 交货技术条件 第 4 部分:规定低温特性的合金和非合金钢管
		01-185	承压用无缝钢管 规定了低温特性的非合金和合金钢管	BS EN 10216-4	承压用无缝钢管 交货技术条件 规定低温特性的非合金和合金钢管
		01-186	承压用无缝钢管 具有特定低温性能的非合金和合金钢管	DIN EN 10216-4	承压用无缝钢管 交货技术条件 第 4 部分: 具有特定低温性能的非合金和合金钢管; 德文版 EN10216-4: 2013
		01-187	承压用无缝钢管 不锈钢管	EN 10216-5	承压用无缝钢管 交货技术条件 第 5 部分: 不锈钢管
		01-188	承压用无缝钢管 不锈钢管	BS EN 10216-5	承压用无缝钢管 交货技术条件 第 5 部分: 不锈钢管
		01-189	承压用无缝钢管 不锈钢管	DIN EN 10216-5	承压用无缝钢管 交货技术条件 第 5 部分: 不锈钢管
		01-190	机械和一般工程用无缝钢管 非合金和合金钢管	BS EN 10297-1	机械和一般工程用无缝钢管 交货技术条件 第 1 部分: 非合金和合金钢管
		01-191	压力用途焊接钢管 不锈钢管	EN 10217-7	压力用途焊接钢管 交货技术条件 第 7 部分:不锈钢管
		01-192	用于食品和化学工业的奥氏体、奥氏体-铁素体和铁素体的纵向焊接不锈钢管	EN 10357	用于食品和化学工业的奥氏体、奥氏体-铁素体和铁素体的纵向焊接不锈钢管
		01-193	海上应用 90/10 铜镍合金管	EEMUA PUB NO 234	海上应用 90/10 铜镍合金管道标准规范
		01-194	连续铸铁管	GB/T 3422	连续铸铁管
		01-195	水泥内衬离心球墨铸铁管	CJ/T 161	水泥内衬离心球墨铸铁管及管件
		01-196	输水用球墨铸铁管	ISO 2531	输水用球墨铸铁管、管件、附件及其接口
		01-197	水管道用球墨铸铁管	BS EN 545	水管道用球墨铸铁管、配件、附件及其连接件 要求和试验方法
		01-198	排水和通风铸铁管	BS 416-1	砂型铸造或离心铸造的排水和通风铸铁管及管件 第一部分: 插承套管系统规范

序号	产品类别	单元号	单元名称	标准编号	产品标准名称
		01-199	建筑排水用柔性接口承插式铸铁管	CJ/T 178	建筑排水用柔性接口承插式铸铁管及管件
		01-200	建筑排水用卡箍式铸铁管	CJ/T 177	建筑排水用卡箍式铸铁管及管件
		01-201	铸铁排水管	ISO 6594	铸铁排水管及管件——插口系列
		01-202	连接用薄壁不锈钢管	GB/T 19228.2	不锈钢卡压式管件组件 第 2 部分 连接用薄壁不锈钢管
		01-203	铜及铜合金拉制管	GB/T 1527	铜及铜合金拉制管
		01-204	铜及铜合金挤制管	YS/T 662	铜及铜合金挤制管
		01-205	热交换器用铜及铜合金无缝翅片管	GB/T 19447	热交换器用铜及铜合金无缝翅片管
		01-206	空调与制冷系统阀件用铜及铜合金无缝管	GB/T 26024	空调与制冷系统阀件用铜及铜合金无缝管
		01-207	热管用无缝铜及铜合金管	GB/T 26302	热管用无缝铜及铜合金管
		01-208	铜及铜合金散热管	GB/T 8891	铜及铜合金散热管
		01-209	大口径双面埋弧焊螺旋钢管	T/CAMT 20-2023	大口径双面埋弧焊螺旋钢管
		01-210	氧气管线用不锈钢无缝钢管	GB/T 40317	氧气管线用不锈钢无缝钢管
		01-211	镀锌钢带焊接钢管	T/CAMT 13-2022	镀锌钢带焊接钢管
		01-212	镍及镍合金管	GB/T 2882	镍及镍合金管
		01-213	奥氏体-铁素体型双相不锈钢无缝钢管-油气 输送用管	GB/T 21833.3	奥氏体-铁素体型双相不锈钢无缝钢管 第 3 部分：油气输送用 管
		01-214	液化天然气用不锈钢焊接钢管	GB/T 32964	液化天然气用不锈钢焊接钢管
		01-215	耐腐蚀套管和油管	Q/SH CG0193.2	非 API 标准套管和油管采购技术规范 第 2 部分：耐腐蚀套管和油管

序号	产品类别	单元号	单元名称	标准编号	产品标准名称
2	金属材料	02-01	低合金高强度结构钢	GB/T 1591	低合金高强度结构钢
		02-02	建筑结构用钢板	GB/T 19879	建筑结构用钢板
		02-03	高层建筑结构用钢板	YB 4104	高层建筑结构用钢板
		02-04	碳素结构钢	GB/T 700	碳素结构钢
		02-05	压力容器用调质高强度钢板	GB/T 19189	压力容器用调质高强度钢板
		02-06	低温压力容器用镍合金钢板	GB/T 24510	低温压力容器用镍合金钢板
		02-07	低温压力容器用不锈钢钢板及钢带	GB/T 24511	低温压力容器用不锈钢钢板及钢带
		02-08	低温压力容器用钢板	GB/T 3531	低温压力容器用钢板
		02-09	焊接气瓶用钢板和钢带	GB/T 6653	焊接气瓶用钢板和钢带
		02-10	船舶及海洋工程用结构钢	GB/T 712	船舶及海洋工程用结构钢
		02-11	锅炉和压力容器用钢板	GB/T 713	锅炉和压力容器用钢板
		02-12	合金结构钢热轧厚钢板	GB/T 11251	合金结构钢热轧厚钢板
		02-13	碳素结构钢冷轧薄钢板及钢带	GB/T 11253	碳素结构钢冷轧薄钢板及钢带
		02-14	弹簧钢	GB/T 1222	弹簧钢
		02-15	彩色涂层钢板及钢带	GB/T 12754	彩色涂层钢板及钢带
		02-16	建筑用压型钢板	GB/T 12755	建筑用压型钢板
		02-17	优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带	GB/T 13237	优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带
		02-18	铜钢复合钢板	GB/T 13238	铜钢复合钢板
		02-19	彩色涂层钢板及钢带试验方法	GB/T 13448	彩色涂层钢板及钢带试验方法
		02-20	搪瓷用冷轧低碳钢板及钢带	GB/T 13790	搪瓷用冷轧低碳钢板及钢带
		02-21	石油天然气输送管用热轧宽钢带	GB/T 14164	石油天然气输送管用热轧宽钢带
		02-22	连续电镀锌、锌镍合金镀层钢板及钢带	GB/T 15675	连续电镀锌、锌镍合金镀层钢板及钢带
		02-23	高强度结构用调质钢板	GB/T 16270	高强度结构用调质钢板
		02-24	汽车用高强度冷连轧钢板及钢带 低合金高	GB/T 20564.4	汽车用高强度冷连轧钢板及钢带 第4部分：低合金高强

序号	产品类别	单元号	单元名称	标准编号	产品标准名称
			强度钢		度钢
		02-25	汽车用高强度冷连轧钢板及钢带 各向同性钢	GB/T 20564.5	汽车用高强度冷连轧钢板及钢带 第 5 部分：各向同性钢
		02-26	汽车用高强度冷连轧钢板及钢带 相变诱导塑性钢	GB/T 20564.6	汽车用高强度冷连轧钢板及钢带 第 6 部分：相变诱导塑性钢
		02-27	汽车用高强度冷连轧钢板及钢带 马氏体钢	GB/T 20564.7	汽车用高强度冷连轧钢板及钢带 第 7 部分：马氏体钢
		02-28	汽车用高强度热连轧钢板及钢带 冷成形用高屈服强度钢	GB/T 20887.1	汽车用高强度热连轧钢板及钢带 第 1 部分：冷成形用高屈服强度钢
		02-29	汽车用高强度热连轧钢板及钢带 高扩孔钢	GB/T 20887.2	汽车用高强度热连轧钢板及钢带 第 2 部分：高扩孔钢
		02-30	汽车用高强度热连轧钢板及钢带 双相钢	GB/T 20887.3	汽车用高强度热连轧钢板及钢带 第 3 部分：双相钢
		02-31	汽车用高强度热连轧钢板及钢带 相变诱导塑性钢	GB/T 20887.4	汽车用高强度热连轧钢板及钢带 第 4 部分：相变诱导塑性钢
		02-32	汽车用高强度热连轧钢板及钢带 马氏体钢	GB/T 20887.5	汽车用高强度热连轧钢板及钢带 第 5 部分：马氏体钢
		02-33	针管用不锈钢精密冷轧带	GB/T 21074	针管用不锈钢精密冷轧带
		02-34	石油天然气输送管道用宽厚钢板	GB/T 21237	石油天然气输送管道用宽厚钢板
		02-35	热连轧低碳钢板及钢带	GB/T 25053	热连轧低碳钢板及钢带
		02-36	连续热镀锌钢板及钢带	GB/T 2518	连续热镀锌钢板及钢带
		02-37	冷轧电镀锡钢板及钢带	GB/T 2520	冷轧电镀锡钢板及钢带
		02-38	包装用钢带	GB/T 25820	包装用钢带
		02-39	建筑用低屈服强度钢板	GB/T 28905	建筑用低屈服强度钢板
		02-40	汽车大梁用热轧钢板和钢带	GB/T 3273	汽车大梁用热轧钢板和钢带
		02-41	碳素结构钢热轧厚钢板和钢带	GB/T 3274	碳素结构钢和低合金结构钢热轧厚钢板和钢带
		02-42	低合金结构钢热轧厚钢板和钢带		
		02-43	碳素工具钢热轧钢板	GB/T 3278	碳素工具钢热轧钢板

序号	产品类别	单元号	单元名称	标准编号	产品标准名称
		02-44	弹簧钢热轧钢板	GB/T 3279	弹簧钢热轧钢板
		02-45	不锈钢冷轧钢板和钢带	GB/T 3280	不锈钢冷轧钢板和钢带
		02-46	优质碳素结构钢冷轧钢带	GB/T 3522	优质碳素结构钢冷轧钢带
		02-47	碳素结构钢热轧钢带	GB/T 3524	碳素结构钢和低合金结构钢热轧钢带
		02-48	低合金结构钢热轧钢带		
		02-49	不锈钢热轧钢板和钢带	GB/T 4237	不锈钢热轧钢板和钢带
		02-50	耐热钢钢板和钢带	GB/T 4238	耐热钢钢板和钢带
		02-51	冷轧低碳钢板及钢带	GB/T 5213	冷轧低碳钢板及钢带
		02-52	厚度方向性能钢板	GB/T 5313	厚度方向性能钢板
		02-53	热轧钢板和钢带	GB/T 709	热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差
		02-54	优质碳素结构钢热轧厚钢板和钢带	GB/T 711	优质碳素结构钢热轧厚钢板和钢带
		02-55	桥梁用结构钢	GB/T 714	桥梁用结构钢
		02-56	不锈钢复合钢板和钢带	GB/T 8165	不锈钢复合钢板和钢带
		02-57	优质碳素结构钢热轧钢带	GB/T 8749	优质碳素结构钢热轧钢带
		02-58	高速工具钢钢板	GB/T 9941	高速工具钢钢板
		02-59	闭口型压型金属板	JG/T 363	闭口型压型金属板
		02-60	冷轧高强度建筑结构用薄钢板	JG/T 378	冷轧高强度建筑结构用薄钢板
		02-61	金属软管用碳素钢冷轧钢带	YB/T 023	金属软管用碳素钢冷轧钢带
		02-62	铠装电缆用钢带	YB/T 024	铠装电缆用钢带
		02-63	焊管用镀铜钢带	YB/T 069	焊管用镀铜钢带
		02-64	高速工具钢热轧窄钢带	YB/T 084	高速工具钢热轧窄钢带
		02-65	塑料模具用热轧钢板	YB/T 107	塑料模具用热轧钢板
		02-66	镍—钢复合板	YB/T 108	镍—钢复合板
		02-67	汽车用低碳加磷高强度冷轧钢板及钢带	YB/T 166	汽车用低碳加磷高强度冷轧钢板及钢带
		02-68	连续热镀铝硅合金钢板和钢带	YB/T 167	连续热镀铝硅合金钢板和钢带

序号	产品类别	单元号	单元名称	标准编号	产品标准名称
		02-69	钢格栅板	YB/T 4001.1	钢格栅板及配套件 第 1 部分：钢格栅板
		02-70	高层建筑结构用钢板	YB/T 4104	高层建筑结构用钢板
		02-71	低焊接裂纹敏感性高强度钢板	YB/T 4137	低焊接裂纹敏感性高强度钢板
		02-72	热轧花纹钢板和钢带	YB/T 4159	热轧花纹钢板和钢带
		02-73	弹簧钢冷轧钢带	YB/T 5058	弹簧钢、工具钢冷轧钢带
		02-74	工具钢冷轧钢带		
		02-75	低碳钢冷轧钢带	YB/T 5059	低碳钢冷轧钢带
		02-76	锯条用冷轧钢带	YB/T 5062	锯条用冷轧钢带
		02-77	热处理弹簧钢带	YB/T 5063	热处理弹簧钢带
		02-78	自行车链条用冷轧钢带	YB/T 5064	自行车链条用冷轧钢带
		02-79	自行车用热轧碳素钢宽钢带和钢板	YB/T 5066	自行车用碳素钢和低合金钢热轧宽钢带
		02-80	自行车用低合金钢宽钢带和钢板		
		02-81	不锈钢热轧钢带	YB/T 5090	不锈钢热轧钢带
		02-82	合金结构钢薄钢板	YB/T 5132	合金结构钢薄钢板
		02-83	工业链条用冷轧钢带	YB/T 5347	工业链条用冷轧钢带
		02-84	宽度小于700mm 连续热镀锌钢带	YB/T 5356	宽度小于 700mm 连续热镀锌钢带
		02-85	压力容器用耐热铬中厚板,薄板和钢带	ASTM A240/A240M	压力容器和一般设备用铬及铬-镍不锈钢厚板材、薄板材和带材的标准规范
		02-86	压力容器用铬镍不锈钢中厚板,薄板和钢带		
		02-87	中温和高温压力容器用碳素钢板	ASTM A515/A 515M	中温和高温压力容器用碳素钢板的标准规范
		02-88	锅炉及压力容器用碳素钢及钼钢钢板	JIS G 3103	锅炉及压力容器用碳素钢及钼钢钢板
		02-89	热浸镀 55%铝锌合金钢板和钢带	JIS G 3321	热浸镀 55%铝锌合金钢板和钢带
		02-90	冷轧钢板及钢带	JIS G 3141	冷轧钢板及钢带
		02-91	电镀锌钢板及钢带	JIS G 3313	电镀锌钢板及钢带

序号	产品类别	单元号	单元名称	标准编号	产品标准名称
		02-92	桥梁用结构钢	GB/T 714	桥梁用结构钢
		02-93	建筑用抗震钢板	CTS/GYZ 001-2024	建筑用抗震钢板产品质量认证技术规范

序号	产品类别	单元号	单元名称	标准编号	产品标准名称
3	金属型材	03-01	焊接 H 型钢	GB/T 33814	焊接 H 型钢
		03-02	钢结构	GB 50205	钢结构工程施工质量验收标准
		03-03	钢格栅板	YB/T 4001.1	钢格栅板及配套件 第 1 部分：钢格栅板
		03-04	热轧工字钢	GB/T 706	热轧型钢
		03-05	热轧槽钢		
		03-06	热轧角钢		
		03-07	热轧 L 型钢		
		03-08	铁塔用热轧角钢	YB/T 4163	铁塔用热轧角钢
		03-09	热轧 H 型钢	GB/T 11263	热轧 H 型钢和剖分 T 型钢
		03-10	剖分 T 型钢		
		03-11	钢板冲压扣件	GB 24910	钢板冲压扣件
		03-12	铁路用热轧钢轨	GB/T 2585	铁路用热轧钢轨
		03-13	外科植入物 金属材料锻造不锈钢	GB 4234.1	外科植入物 金属材料 第 1 部分：锻造不锈钢
		03-14	外科植入物 金属材料 铸造钴-铬-钼合金	GB 4234.4	外科植入物 金属材料 第 4 部分：铸造钴-铬-钼合金
		03-15	铁路机车、车辆车轴用钢	GB/T 5068	铁路机车、车辆车轴用钢
		03-16	船舶及海洋工程用结构钢	GB/T 712	船舶及海洋工程用结构钢
		03-17	矿用焊接圆环链用钢	GB/T 10560	矿用焊接圆环链用钢
		03-18	热轧轻轨	GB/T 11264	热轧轻轨
		03-19	轻轨用接头夹板	GB/T 11265	轻轨用接头夹板

序号	产品类别	单元号	单元名称	标准编号	产品标准名称
		03-20	轻轨用垫板	GB/T 11266	轻轨用垫板
		03-21	不锈钢棒	GB/T 1220	不锈钢棒
		03-22	耐热钢棒	GB/T 1221	耐热钢棒
		03-23	弹簧钢	GB/T 1222	弹簧钢
		03-24	合金工具钢	GB/T 1299	合金工具钢
		03-25	非调质机械结构钢	GB/T 15712	非调质机械结构钢
		03-26	低合金高强度结构钢	GB/T 1591	低合金高强度结构钢
		03-27	高碳铬轴承钢	GB/T 18254	高碳铬轴承钢
		03-28	高碳铬轴承钢丝	GB/T 18579	高碳铬轴承钢丝
		03-29	预应力钢丝及钢绞线用热轧盘条	GB/T 24238	预应力钢丝及钢绞线用热轧盘条
		03-30	制丝用非合金钢盘条	GB/T 24242.2	制丝用非合金钢盘条 第 2 部分：一般用途盘条
		03-31	预应力混凝土钢棒用热轧盘条	GB/T 24587	预应力混凝土钢棒用热轧盘条
		03-32	电气化铁路接触网钢支柱格构式支柱	GB/T 25020.1	电气化铁路接触网钢支柱 第 1 部分：格构式支柱
		03-33	电气化铁路接触网钢支柱方形钢管支柱	GB/T 25020.2	电气化铁路接触网钢支柱 第 2 部分：方形钢管支柱
		03-34	电气化铁路接触网钢支柱环形钢管支柱	GB/T 25020.3	电气化铁路接触网钢支柱 第 3 部分：环形钢管支柱
		03-35	电气化铁路接触网钢支柱 H形支柱	GB/T 25020.4	电气化铁路接触网钢支柱 第 4 部分：H 形支柱
		03-36	抽油杆用圆钢	GB/T 26075	抽油杆用圆钢
		03-37	合金结构钢	GB/T 3077	合金结构钢
		03-38	高碳铬不锈轴承钢	GB/T 3086	高碳铬不锈轴承钢
		03-39	耐候结构钢	GB/T 4171	耐候结构钢
		03-40	优质碳素钢热轧盘条	GB/T 4354	优质碳素钢热轧盘条
		03-41	不锈钢盘条	GB/T 4356	不锈钢盘条
		03-42	冷镦和冷挤压用钢	GB/T 6478	冷镦和冷挤压用钢
		03-43	优质碳素结构钢	GB/T 699	优质碳素结构钢
		03-44	碳素结构钢	GB/T 700	碳素结构钢

序号	产品类别	单元号	单元名称	标准编号	产品标准名称
		03-45	低碳钢热轧圆盘条	GB/T 701	低碳钢热轧圆盘条
		03-46	热轧钢棒	GB/T 702	热轧钢棒尺寸、外形、重量及允许偏差
		03-47	桥梁用结构钢	GB/T 714	桥梁用结构钢
		03-48	易切削结构钢	GB/T 8731	易切削结构钢
		03-49	汽轮机叶片用钢	GB/T 8732	汽轮机叶片用钢
		03-50	锻制钢棒	GB/T 908	锻制钢棒尺寸、外形、重量及允许偏差
		03-51	高速工具钢	GB/T 9943	高速工具钢
		03-52	热轧球扁钢	GB/T 9945	热轧球扁钢
		03-53	预应力钢筒混凝土管接头用型钢	JC/T 1091	预应力钢筒混凝土管接头用型钢
		03-54	建筑用钢门窗型材	JG/T 115	建筑用钢门窗型材
		03-55	铁路货车滚动轴承用渗碳轴承钢	YB 4100	铁路货车滚动轴承用渗碳轴承钢
		03-56	铁路货车滚动轴承用冷拉轴承钢	YB 4101	铁路货车滚动轴承用冷拉轴承钢
		03-57	焊接 H 型钢	YB/T 3301	焊接 H 型钢
		03-58	输电铁塔用冷弯型钢	YB/T 4206	输电铁塔用冷弯型钢
		03-59	电气化铁路接触网支柱用热轧 H 型钢	YB/T 4238	电气化铁路接触网支柱用热轧 H 型钢
		03-60	不锈钢热轧等边角钢	YB/T 5309	不锈钢热轧等边角钢
		03-61	冷拉异型钢	YB/T 5346	冷拉异型钢
		03-62	钢琴用线材	JIS G 3502	钢琴用线材
		03-63	高碳钢线材	JIS G 3506	高碳钢线材
		03-64	结构钢热轧产品	BS EN 10025-1	结构钢热轧产品第 1 部分：一般交货技术条件
		03-65	非合金结构钢	BS EN 10025-2	结构钢热轧产品第 2 部分：非合金结构钢交货技术条件
		03-66	正火/正火热机轧制的可焊接细粒结构钢	BS EN 10025-3	结构钢热轧制品 正火/正火热机轧制的可焊接细粒结构钢的交货技术条件
		03-67	热机轧制的可焊接细粒结构钢	BS EN 10025-4	结构钢热轧制品 热机轧制的可焊接细粒结构钢的交

序号	产品类别	单元号	单元名称	标准编号	产品标准名称
					货技术条件
		03-68	改进型耐大气腐蚀结构钢	BS EN 10025-5	结构钢热轧产品第 5 部分：改进型耐大气腐蚀结构钢交货技术条件
		03-69	调质高屈服强度结构钢扁平材	BS EN 10025-6	结构钢热轧产品第 6 部分：调质高屈服强度结构钢扁平材交货技术条件
		03-70	热轧 U 型钢板桩	GBT 20933	热轧钢板桩
		03-71	热轧 Z 型钢板桩		
		03-72	热轧直线型钢板桩		
		03-73	柔性接口排水管件	GB/T 12772	排水用柔性接口铸铁管、管件及附件
		03-74	柔性接口排水附件		
		03-75	水及燃气用球墨铸铁管件	GB/T 13295	水及燃气用球墨铸铁管、管件和附件
		03-76	水及燃气用球墨铸铁附件		
		03-77	污水用球墨铸铁管件	GB/T 26081	污水用球墨铸铁管、管件和附件
		03-78	污水用球墨铸铁附件		
		03-79	灰口铸铁管件	GB/T 3420	灰口铸铁管件
		03-80	灰铸铁件	GB/T 9439	灰铸铁件
		03-81	给水衬塑可锻铸铁管件	CJ/T 137	给水衬塑可锻铸铁管件
		03-82	水泥内衬离心球墨铸铁管件	CJ/T 161	水泥内衬离心球墨铸铁管及管件
		03-83	建筑排水用卡箍式铸铁管件	CJ/T 177	建筑排水用卡箍式铸铁管及管件
		03-84	建筑排水用柔性接口承插式铸铁管件	CJ/T 178	建筑排水用柔性接口承插式铸铁管及管件
		03-85	排水和通风铸铁管件	BS 416-1	砂型铸造或离心铸造的排水和通风铸铁管及管件 第一部分：插承套管系统规范
		03-86	水管道用球墨铸铁配件	BS EN 545	水管道用球墨铸铁管、配件、附件及其连接件 要求和试验方法
		03-87	水管道用球墨铸铁附件		
		03-88	水管道用球墨铸铁连接件		

序号	产品类别	单元号	单元名称	标准编号	产品标准名称
		03-89	输水用球墨铸铁管件	ISO 2531	输水用球墨铸铁管、管件、附件及其接口
		03-90	输水用球墨铸铁附件		
		03-91	输水用球墨铸铁接口		
		03-92	铸铁排水管件	ISO 6594	铸铁排水管及管件——插口系列
		03-93	污水管道用球墨铸铁产品	ISO 7186	污水管道用球墨铸铁产品
		03-94	铸铁焊条	GB/T 10044	铸铁焊条及焊丝
		03-95	铸铁焊丝		
		03-96	非合金钢及细晶粒钢药芯焊丝	GB/T 10045	非合金钢及细晶粒钢药芯焊丝
		03-97	埋弧焊用低合金钢焊丝	GB/T 12470	埋弧焊用热强钢实心焊丝、药芯焊丝和焊丝-焊剂组合分类要求
		03-98	埋弧焊用低合金钢焊剂		
		03-99	熔化焊用钢丝	GB/T 14957	熔化焊用钢丝
		03-100	热强钢药芯焊丝	GB/T 17493	热强钢药芯焊丝
		03-101	不锈钢药芯焊丝	GB/T 17853	不锈钢药芯焊丝
		03-102	埋弧焊用不锈钢焊丝	GB/T 17854	埋弧焊用不锈钢焊丝-焊剂组合分类要求
		03-103	埋弧焊用不锈钢焊剂		
		03-104	非合金钢焊条	GB/T 5117	非合金钢及细晶粒钢焊条
		03-105	细晶粒钢焊条		
		03-106	热强钢焊条	GB/T 5118	热强钢焊条
		03-107	埋弧焊用碳钢焊丝	GB/T 5293	埋弧焊用非合金钢及细晶粒钢实心焊丝、药芯焊丝和焊丝-焊剂组合分类要求
		03-108	埋弧焊用碳钢焊剂		
		03-109	气体保护电弧焊用碳钢焊丝	GB/T 8110	熔化极气体保护电弧焊用非合金钢及细晶粒钢实心焊丝
		03-110	气体保护电弧焊用低合金钢焊丝		
		03-111	不锈钢焊条	GB/T 983	不锈钢焊条
		03-112	堆焊焊条	GB/T 984	堆焊焊条
		03-113	焊接用不锈钢丝	YB/T 5092	焊接用不锈钢丝

序号	产品类别	单元号	单元名称	标准编号	产品标准名称
		03-114	耐蚀合金焊丝	YB/T 5263	耐蚀合金焊丝
		03-115	非合金钢和细晶粒钢的手工金属电弧焊用涂敷焊条	ISO 2560	焊接材料 非合金钢和细晶粒钢的手工金属电弧焊用涂敷焊条 分类
		03-116	钢管脚手架扣件	GB/T 15831	钢管脚手架扣件
		03-117	碗扣式钢管脚手架构件	GB 24911	碗扣式钢管脚手架构件
		03-118	钢结构用高强度大六角头螺栓	GB/T 1228	钢结构用高强度大六角头螺栓
		03-119	钢结构用高强度大六角螺母	GB/T 1229	钢结构用高强度大六角螺母
		03-120	钢结构用高强度垫圈	GB/T 1230	钢结构用高强度垫圈
		03-121	钢结构用高强度大六角头螺栓	GB/T 1231	钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈技术条件
		03-122	钢结构用高强度大六角螺母		
		03-123	钢结构用高强度垫圈		
		03-124	预应力筋用锚具	GB/T 14370	预应力筋用锚具、夹具和连接器
		03-125	预应力筋用夹具		
		03-126	预应力筋用连接器		
		03-127	钢网架螺栓球节点用高强度螺栓	GB/T 16939	钢网架螺栓球节点用高强度螺栓
		03-128	不锈钢卡压式管件	GB/T 19228.1	不锈钢卡压式管件组件 第 1 部分 卡压式管件
		03-129	紧固件机械性能螺栓	GB/T 3098.1	紧固件机械性能螺栓、螺钉和螺柱
		03-130	紧固件机械性能螺钉		
		03-131	紧固件机械性能螺柱		
		03-132	紧固件机械性能螺母粗牙螺纹	GB/T 3098.2	紧固件机械性能螺母粗牙螺纹
		03-133	钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副	GB/T 3632	钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副
		03-134	六角螺母 C 级	GB/T 41	六角螺母 C 级
		03-135	六角头螺栓 C 级	GB/T 5780	六角头螺栓 C 级
		03-136	六角头螺栓	GB/T 5782	六角头螺栓
		03-137	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	六角头螺栓 全螺纹

序号	产品类别	单元号	单元名称	标准编号	产品标准名称
		03-138	I 型六角螺母	GB/T 6170	I 型六角螺母
		03-139	工程结构用中、高强度不锈钢铸件	GB/T 6967	工程结构用中、高强度不锈钢铸件
		03-140	门式钢管脚手架	JG 13	门式钢管脚手架
		03-141	钢筋连接用灌浆套筒	JG/T 398	钢筋连接用灌浆套筒
		03-142	钢筋机械连接	JGJ 107	钢筋机械连接技术规程
		03-143	钢筋套筒灌浆连接	JGJ 355	钢筋套筒灌浆连接应用技术规程
		03-144	公路桥梁预应力钢绞线用锚具	JT/T 329	公路桥梁预应力钢绞线用锚具、夹具和连接器
		03-145	公路桥梁预应力钢绞线用夹具		
		03-146	公路桥梁预应力钢绞线用连接器		
		03-147	WDJ 碗扣型多功能脚手架构件	TB/T 2292	WDJ 碗扣型多功能脚手架构件
		03-148	铁路工程预应力筋用夹片式锚具	TB/T 3193	铁路工程预应力筋用夹片式锚具、夹具和连接器技术条件
		03-149	铁路工程预应力筋用夹片式夹具		
		03-150	铁路工程预应力筋用夹片式连接器		
		03-151	绝缘轨距杆	TB/T 2492	绝缘轨距杆技术条件
		03-152	钢筋机械连接用套筒	JG/T 163	钢筋机械连接用套筒
		03-153	钢筋机械接头用加固连接件	ISO 15835-1	混凝土加固用钢.钢筋机械接头用加固连接件.第 1 部分:要求
		03-154		ISO 15835-2	混凝土加固用钢.钢筋机械接头用加固连接件.第 2 部分:试验方法
		03-155		ISO 15835-3	混凝土加固用钢.钢筋机械接头用加固连接件.第 3 部分:符合性评估方案
		03-156	薄壁不锈钢卡压式和沟槽式管件	CJ/T 152	薄壁不锈钢卡压式和沟槽式管件
		03-157	内衬不锈钢机械连接复合管件	T/CISA 007	内衬不锈钢机械连接复合管件
		03-158	铝合金建筑型材 基材	GB/T 5237.1	铝合金建筑型材 第 1 部分：基材
		03-159	铝合金建筑型材 阳极氧化型材	GB/T 5237.2	铝合金建筑型材 第 2 部分：阳极氧化型材

序号	产品类别	单元号	单元名称	标准编号	产品标准名称
		03-160	铝合金建筑型材 电泳型材	GB/T 5237.3	铝合金建筑型材 第 3 部分：电泳涂漆型材
		03-161	铝合金建筑型材 喷粉型材	GB/T 5237.4	铝合金建筑型材 第 4 部分：粉末喷涂型材
		03-162	铝合金建筑型材 氟碳漆喷涂型材	GB/T 5237.5	铝合金建筑型材 第 5 部分：氟碳漆喷涂型材
		03-163	铝合金建筑型材 穿条型材	GB/T 5237.6	铝合金建筑型材 第 6 部分：隔热型材
		03-164	铝合金建筑型材 浇注型材		
		03-165	无缝气瓶用钢坯	GB/T 13447	无缝气瓶用钢坯
		03-166	不锈钢无缝钢管圆管坯	YB/T 2008	不锈钢无缝钢管圆管坯
		03-167	连续铸钢方坯和矩形坯	YB/T 2011	连续铸钢方坯和矩形坯
		03-168	连续铸钢板坯	YB/T 2012	连续铸钢板坯
		03-169	连铸圆管坯	YB/T 4149	连铸圆管坯
		03-170	锻制用不锈钢坯	YB/T 5089	锻制用不锈钢坯
		03-171	高压用热轧无缝钢管圆管坯	YB/T 5137	高压用热轧和锻制无缝钢管圆管坯
		03-172	高压用锻制无缝钢管圆管坯		
		03-173	合金结构钢热轧圆管坯	YB/T 5221	合金结构钢圆管坯
		03-174	优质碳素钢锻制圆管坯	YB/T 5222	优质碳素钢圆管坯
		03-175	预制混凝土构件钢模板	JG/T 3032	预制混凝土构件钢模板
		03-176	组合钢模板	JG/T 3060	组合钢模板
		03-177	接箍	ISO 11960 API Spec5CT GB/T 19830	石油和天然气工业--油气井套管或油管用钢管套管和油管规范 石油天然气工业 油气井套管或油管用钢管
		03-178	接箍毛坯		
		03-179	钢制钻杆	API SPEC 5DP	石油天然气工业—钢制钻杆
		03-180		ISO 11961	石油和天然气工业钻井杆用钢管规范
		03-181	上部和下部方钻杆阀	API SPEC 7-1	旋转钻柱构件规范石油和天然气工业--旋转钻探装置
		03-182	四方钻杆和六方钻杆	ISO 10424-1	

序号	产品类别	单元号	单元名称	标准编号	产品标准名称
		03-183	钻柱转换接头		-第 1 部分：旋转钻探杆基础
		03-184	钻铤		
		03-185	钻井钻头		
		03-186	取心钻头		
		03-187	加重钻杆		
		03-188	建筑用金属面绝热夹芯板	GB/T 23932	建筑用金属面绝热夹芯板

序号	产品类别	单元号	单元名称	标准编号	产品标准名称
4	金属线材	04-01	余热处理钢筋	GB/T 13014	钢筋混凝土用余热处理钢筋
		04-02	热轧光圆钢筋	GB/T 1499.1	钢筋混凝土用钢 第 1 部分：热轧光圆钢筋
		04-03	热轧带肋钢筋	GB/T 1499.2	钢筋混凝土用钢 第 2 部分：热轧带肋钢筋
		04-04	细晶粒热轧钢筋		
		04-05	冷轧带肋钢筋	GB/T 13788	冷轧带肋钢筋
		04-06	钢筋焊接网	GB/T 1499.3	钢筋混凝土用钢 第 3 部分：钢筋焊接网
		04-07		JGJ 114	钢筋焊接网混凝土结构技术规程
		04-08	预应力混凝土用螺纹钢筋	GB/T 20065	预应力混凝土用螺纹钢筋
		04-09	钢筋混凝土用环氧涂层钢筋	GB/T 25826	钢筋混凝土用环氧涂层钢筋
		04-10	不锈钢冷加工钢棒	GB/T 4226	不锈钢冷加工钢棒
		04-11	高延性冷轧带肋钢筋	YB/T 4260	高延性冷轧带肋钢筋
		04-12	钢筋混凝土用耐蚀钢筋	YB/T 4361、GB/ 33953	钢筋混凝土用耐蚀钢筋
		04-13	钢筋混凝土用不锈钢钢筋	YB/T 4362、GB/T 33959	钢筋混凝土用不锈钢钢筋
		04-14	超高强度热处理锚杆钢筋	YB/T 4363	超高强度热处理锚杆钢筋
		04-15	锚杆用热轧带肋钢筋	YB/T 4364	锚杆用热轧带肋钢筋
		04-16	高强度热处理箍筋	YB/T 4425	高强度热处理箍筋
		04-17	钢筋混凝土用带肋碳素钢筋	ASTM A615/A615M	钢筋混凝土用变形及普通钢坯棒规范
		04-18	钢筋混凝土用光圆碳素钢筋		
		04-19	混凝土用碳素钢钢筋	BS 4449	混凝土增强钢.可焊接增强钢.棒材、卷材和拆卷产品.规范
		04-20	混凝土增强钢 可焊接增强钢		
		04-21	冷加工带肋钢筋	BS 6744	混凝土用不锈钢筋要求和试验方法
		04-22	热轧带肋钢筋		
		04-23	冷加工光圆钢筋		
		04-24	热轧光圆钢筋		
		04-25	可焊接增强钢	BS EN 10080	可焊接混凝土用钢（通则）

序号	产品类别	单元号	单元名称	标准编号	产品标准名称
		04-26	工厂预制焊接网片	CSA G30.18	混凝土用碳素钢筋
		04-27	格构框架		
		04-28	普通型热轧带肋钢筋		
		04-29	可焊型热轧带肋钢筋		
		04-30	可焊接混凝土带肋钢筋	DIN 488-1	混凝土用钢 第 1 部分 种类、特性、标志
		04-31	可焊接混凝土刻痕钢筋	DIN 488-2、DIN 488-3	混凝土用钢 第 2 部分 钢筋
		04-32	可焊接混凝土光圆钢筋		混凝土用钢 第 3 部分 线圈和钢丝中的钢筋
		04-33	钢筋混凝土用钢筋	ISO 10144	钢筋混凝土用钢筋和线材的认证方案
		04-34	非可焊光面钢筋	ISO 6935-1	钢筋混凝土用钢 第 1 部分：光圆钢筋
		04-35	可焊光面钢筋		
		04-36	非可焊带肋钢筋	ISO 6935-2	钢筋混凝土用钢 第 2 部分：带肋钢筋
		04-37	可焊带肋钢筋		
		04-38	混凝土用钢筋	JIS G3112	混凝土用钢筋
		04-39	钢筋混凝土用钢筋	KS D 3504	钢筋混凝土用钢筋
		04-40	热轧光圆钢筋	GOST 5781	钢筋混凝土用热轧钢筋技术条件
		04-41	热轧带肋钢筋		
		04-42	预应力混凝土用钢丝	GB/T 5223	预应力混凝土用钢丝
		04-43	桥梁缆索用热镀锌钢丝	GB/T 17101	桥梁缆索用热镀锌钢丝
		04-44	预应力混凝土用钢棒	GB/T 5223.3	预应力混凝土用钢棒
		04-45	预应力混凝土用钢绞线	GB/T 5224	预应力混凝土用钢绞线
		04-46	高强度低松弛预应力热镀锌钢绞线	YB/T 152	高强度低松弛预应力热镀锌钢绞线
		04-47	预应力混凝土用中强度钢丝	GB/T 30828	预应力混凝土用中强度钢丝
		04-48	多丝大直径高强度低松弛预应力钢绞线	YB/T 4428	多丝大直径高强度低松弛预应力钢绞线
		04-49	预应力混凝土用应力消除未涂覆钢丝	ASTM A421/A421M	预应力混凝土用应力消除未涂覆钢丝规范
		04-50	预应力混凝土管道用冷拉钢丝	ASTM A648	预应力混凝土管道用冷拉钢丝

序号	产品类别	单元号	单元名称	标准编号	产品标准名称
		04-51	预应力混凝土铁路轨枕用应力消除变形钢丝	ASTM A881/A881M	预应力混凝土铁路轨枕用应力消除或应力松弛变形钢丝标准规范
		04-52	预应力混凝土铁路轨枕用应力松弛变形钢丝		
		04-53	预应力混凝土用高强度光面钢丝	BS 5896	预应力混凝土用高强度钢丝和钢绞线规范
		04-54	预应力混凝土用高强度刻痕钢丝		
		04-55	预应力混凝土用高强度光面钢绞线		
		04-56	预应力混凝土用高强度刻痕钢绞线		
		04-57	PC 钢筋	JIS G 3109	PC 钢筋
		04-58	预应力混凝土用小直径异型钢棒	JIS G 3137	预应力混凝土用小直径异型钢棒
		04-59	预应力混凝土用无涂层钢丝	JIS G 3536	预应力混凝土用无涂层钢丝和钢绞线
		04-60	预应力混凝土用无涂层钢绞线		
		04-61	PC 钢棒	KS D 3505	PC 钢棒
		04-62	钢线	KS D 7002	钢线及 PC 钢绞线
		04-63	PC 钢绞线		
		04-64	预应力混凝土用钢绞线		
		04-65	索道用钢丝绳	GB/T 26722	索道用钢丝绳
		04-66	电梯用钢丝绳	GB/T 8903	电梯用钢丝绳
		04-67	重要用途钢丝绳	GB/T 8918	重要用途钢丝绳
		04-68	输送带用钢丝绳	GB/T 12753	输送带用钢丝绳
		04-69	胶管用钢丝绳	GB/T 12756	胶管用钢丝绳
		04-70	操纵用钢丝绳	GB/T 14451	操纵用钢丝绳
		04-71	粗直径钢丝绳	GB/T 20067	粗直径钢丝绳
		04-72	一般用途钢丝绳	GB/T 20118	一般用途钢丝绳
		04-73	平衡用扁钢丝绳	GB/T 20119	平衡用扁钢丝绳

序号	产品类别	单元号	单元名称	标准编号	产品标准名称
		04-74	不锈钢丝	GB/T 4240	不锈钢丝
		04-75	冷拉碳素弹簧钢丝	GB/T 4357	冷拉碳素弹簧钢丝
		04-76	起重机 钢丝绳	GB/T 5972	起重机 钢丝绳 保养、维护、安装、检验和报废
		04-77	不锈钢钢丝绳	GB/T 9944	不锈钢钢丝绳
		04-78	电梯门机用钢丝绳	YB/T 4251	电梯门机用钢丝绳
		04-79	飞机操纵用钢丝绳	YB/T 5196	飞机操纵用钢丝绳
		04-80	航空用钢丝绳	YB/T 5197	航空用钢丝绳
		04-81	密封钢丝绳	YB/T 5295	密封钢丝绳
		04-82	压实股钢丝绳	YB/T 5359	压实股钢丝绳
		04-83	输电线路张力架线用防扭钢丝绳	DL/T 1079	输电线路张力架线用防扭钢丝绳
		04-84	煤矿重要用途钢丝绳	MT 716	煤矿重要用途钢丝绳验收技术条件
		04-85	煤矿重要用途在用钢丝绳	MT 717	煤矿重要用途在用钢丝绳性能测定方法及判定规则
		04-86	石油天然气工业用钢丝绳	SY/T5170	石油天然气工业用钢丝绳
		04-87	钢丝绳	API SPEC 9A	钢丝绳规范
		04-88	镀锌结构钢丝绳	ASTM A 603	镀锌结构钢丝绳
		04-89	钢丝绳	BS EN 12385-1	钢丝绳-安全 一般要求
		04-90	一般提升用多股钢丝绳	BS EN 12385-4	一般提升用多股钢丝绳
		04-91	电梯用钢丝绳	BS EN 12385-5	电梯用钢丝绳
		04-92	矿井用多股钢丝绳	BS EN 12385-6	矿井用多股钢丝绳
		04-93	矿井用密封钢丝绳	BS EN 12385-7	矿井用密封钢丝绳
		04-94	载人架空索道装置牵引和承载用多股钢丝绳	BS EN 12385-8	载人架空索道装置牵引和承载用多股钢丝绳
		04-95	载人架空索道装置承载密封钢丝绳	BS EN 12385-9	载人架空索道装置承载密封钢丝绳
		04-96	一般结构用单捻钢丝绳	BS EN 12385-10	一般结构用单捻钢丝绳
		04-97	轿车牵引用软托绳	DIN 76033	轿车牵引用软托绳

序号	产品类别	单元号	单元名称	标准编号	产品标准名称
		04-98	石油天然气工业用钢丝绳	ISO 10425	石油天然气工业用钢丝绳—最低验收技术要求及术语
		04-99	航空航天、飞机控制装置的预成形可弯曲钢丝绳	ISO 2020-1	航空航天、飞机控制装置的预成形可弯曲钢丝绳.第1 部分:尺寸和负载能力
		04-100		ISO 2020-2	航空航天、飞机控制装置的预成形可弯曲钢丝绳.第2 部分:技术规范
		04-101	矿井提升用钢丝绳	ISO 3154	矿井提升用钢丝绳交货技术条件
		04-102	电梯用钢丝绳	ISO 4344	电梯用钢丝绳-最低要求
		04-103	钢丝绳	JIS G 3525	钢丝绳
		04-104	航空用钢丝绳	JIS G 3535	航空用钢丝绳
		04-105	操作用钢丝绳	JIS G 3540	操作用钢丝绳
		04-106	异型钢丝绳	JIS G 3546	异型钢丝绳
5	钢坯	05-01	无缝气瓶用钢坯	GB/T 13447	无缝气瓶用钢坯
		05-02	薄板坯	YB/T 003	薄板坯
		05-03	初轧坯和钢坯	YB/T 004	初轧坯和钢坯技术条件
		05-04	不锈钢无缝钢管圆管坯	YB/T 2008	不锈钢无缝钢管圆管坯
		05-05	连续铸钢方坯和矩形坯	YB/T 2011	连续铸钢方坯和矩形坯
		05-06	连续铸钢板坯	YB/T 2012	连续铸钢板坯
		05-07	连铸圆管坯	YB/T 4149	连铸圆管坯
		05-08	锻制用不锈钢坯	YB/T 5089	锻制用不锈钢坯
		05-09	高压用热轧无缝钢管圆管坯	YB/T 5137	高压用热轧和锻制无缝钢管圆管坯
		05-10	高压用锻制无缝钢管圆管坯		
		05-11	合金结构钢热轧圆管坯	YB/T 5221	合金结构钢圆管坯
		05-12	合金结构钢锻制圆管坯		
		05-13	优质碳素钢热轧圆管坯	YB/T 5222	优质碳素钢圆管坯

序号	产品类别	单元号	单元名称	标准编号	产品标准名称
		05-14	优质碳素钢锻制圆管坯		
		05-15	低合金高强度结构钢钢坯	GB/T 1591	低合金高强度结构钢
		05-16	碳素结构钢钢坯	GB/T 700	碳素结构钢
		05-17	高压用热轧无缝管钢管圆管坯	YB/T 5137	高压用热轧和锻制无缝钢管圆管坯
		05-18	高压用锻制无缝钢管圆管坯		
6	钢锭	06-01	碳素结构钢钢锭	GB/T 700	碳素结构钢
		06-02	高压用无缝钢管用钢锭	YB/T 5137	高压用热轧和锻制无缝钢管圆管坯
		06-03	锻制无缝钢管用钢锭	Q/XLJ-01	锻制无缝钢管、高温高压锻件用钢锭技术规范
		06-04	高温高压锻件用钢锭		